

> **28.950 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 24.327,73 € netto
Neupreis: 31.705,00 € brutto

LIMOUSINE GEBRAUCHTFAHRZEUG

EZ 08/2022

10 km

81 kW (110 PS)

1000 cm³

Schaltgetriebe

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell- und beheizbar
- Außenspiegel manuell heranklappbar
- Polsterstoff
- 5 Kopfstützen
- Vordersitze höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorne
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- Rücksitzbank geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- 3-Speichen-Lederlenkrad inkl. **Multifunktion**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- Ambiente-Lichtpaket
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- ABS
- ESP
- Stabilitätskontrolle
- ASC (Traktionskontrolle)
- ASR (Antriebsschlupfregelung)
- Bremsassistent (EBS)
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, autom. Fahrlichtschaltung
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Audi pre sense front** inkl. Abstandswarner, autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent
- Audi drive select inkl. Auswahlmöglichkeit mehrerer Fahrprofile
- **180°-Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- **autom. Parklenkassistent** zum Einparken in Parklücken
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- **Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- **MMI-Radio Plus** inkl. 10.1"-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, Navigation über das Smartphone uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB Anschluss

EXTRAS:

- **16 Zoll Leichtmetallfelgen im "5-Doppelspeichen-Design"** in silber auf 205/55R16 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



EMISSIONSDATEN

| | |
|---|---|
| Verbrauch | 5,0 l/100km (kombiniert)* 6,2 l/100km (innerorts)* 4,3 l/100km (außerorts)* |
| Verbrauch (WLTP) | 5,5 l/100km (kombiniert)* |
| CO₂-Emissionen | 114 g/km (kombiniert)* |
| CO₂-Emissionen (WLTP) | 125 g/km (kombiniert)* |
| Zugr.-lgd. Treibstoffart | Benzin |
| Energieeffizienzklasse | A |

TECHNISCHE DATEN

| | | | |
|--------------------------|------------------------|---------------------|---|
| Baujahr | | Außenfarbe | Rot Metallic (Tangorot) |
| Anzahl Sitzplätze | 5 | Interieur | Schwarz / Stoff |
| Anzahl der Türen | 4/5 | Airbags | Front- und Seiten-Airbags |
| Klimatisierung | 2-Zonen-Klimaautomatik | Einparkhilfe | Vorne, Hinten, Rückfahrkamera, Selbstlenkende Systeme |
| Umweltplakette | 4 (Grün) | Hubraum | 1000 cm ³ |
| HU/AU | | | |

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch“ entnommen werden, den an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de