

> **33.950 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 28.529,41 € netto

SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP NEUFAHRZEUG

10 km
110 kW (150 PS)
1500 cm³
Automatik

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell- und beheizbar
- Außenspiegel manuell heranklappbar
- Polsterstoff
- 5 Kopfstützen
- Vordersitze höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorne
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- Rücksitzbank geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- 3-Speichen-Lederlenkrad inkl. **Multifunktion plus**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- Schalthebel in Leder
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless System**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrerairbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- ABS
- ESP
- Stabilitätskontrolle
- ASC (Traktionskontrolle)
- ASR (Antriebsschlupfregelung)
- Bremsassistent (EBS)
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung
- **Assistenzpaket Parken:** Anfahrassistent, Einparkhilfe plus, Rückfahrkamera
- **Assistenzpaket Sicherheit:** Audi pre sense basic, Spurwechselwarnung, Querverkehrsassistent
- **Tempomat** mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Toter-Winkel-Warner**
- **Audi pre sense front** inkl. Abstandswarner, autom. Notbremsassistent
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- Bordcomputer
- **Audio-System MMI Radio plus** inkl. 8,3"-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, Navigation über das Smartphone uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- CD-Player
- USB Anschluss
- AUX-In

EXTRAS:

- 17 Zoll Leichtmetallfelgen im "5-Doppelspeichen-Design" in silber auf 215/55 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- LED-Scheinwerfer inkl. Tagfahrlicht
- beheizte Scheibenwaschdüsen
- Winterpaket
- sensorgesteuerte Heckklappe, Öffnen und Schließen per Fußbewegung
- Vorbereitung für eine Anhängerkupplung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



EMISSIONSDATEN

Verbrauch	5,1 l/100km (kombiniert)* 5,9 l/100km (innerorts)* 4,6 l/100km (außerorts)*
Verbrauch (WLTP)	6,1 l/100km (kombiniert)*
CO₂-Emissionen	116 g/km (kombiniert)*
CO₂-Emissionen (WLTP)	134 g/km (kombiniert)*
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Benzin
Energieeffizienzklasse	B

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		Außenfarbe	Schwarz (brilliant schwarz)
Anzahl Sitzplätze	5	Interieur	Schwarz / Stoff
Anzahl der Türen	4/5	Airbags	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	2-Zonen-Klimaautomatik	Einparkhilfe	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera
Umweltplakette	4 (Grün)	Hubraum	1500 cm ³
HU/AU			

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden. Der Leitfaden steht bei den Deutschen Automobil- und Motorclubs (DAAC) unentgeltlich erhältlich unter www.dat.de