

**> 18.490 €**brutto, inkl. 19% MwSt. // 15.537,82 € netto  
**Neupreis: 26.954,00 € brutto****KLEINWAGEN  
NEUFAHRZEUG****10 km  
81 kW (110 PS)  
1000 cm<sup>3</sup>  
Schaltgetriebe**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz- und anklappbar
- Polsterstoff
- 5 Kopfstützen
- **FR-Sportsitze** vorne
- Vordersitze höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorne
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig einstellbar
- Rücksitzbank geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- 3-Speichen-Sport-Lederlenkrad inkl. **Multifunktion**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- Schalthebel in Leder
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- Coming- und Leaving-Home-Funktion
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

**SICHERHEIT:**

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- ABS
- ESP
- Bremsassistent
- manuelle Handbremse inkl. **Berganfahrassistent**
- Notrufsystem
- **Licht- und Sichpaket:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Front Assist** inkl. autom. Notbremsassistent und Müdigkeitswarner
- **Drive-Mode-Select** inkl. Auswahlmöglichkeit mehrerer Fahrprofile
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Elektrische Wegfahrsperre

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- **Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- **Multimediasystem** inkl. 6,5" Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, Navigation über das Smartphone uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB**
- **Apple Car Play** und **Android Auto**
- Wireless Charging, kabelloses Laden des Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- USB Anschluss
- SEAT Connect

**EXTRAS:**

- **17 Zoll Leichtmetallfelgen** auf Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Notrad
- **Voll-LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- **Privacy-Verglasung**, getönte Scheiben hinten
- Doppelter Laderaumboden
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **60 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung oder bis 100.000km**



## EMISSIONSDATEN

Kraftstoffverbrauch:  
4,8 l/100km\* (kombiniert)  
5,9 l/100km\* (innerorts)  
4,2 l/100km\* (außerorts)

CO2-Emissionen kombiniert: 110 g/km\*  
Treibstoffart: Benzin  
Energieeffizienzklasse: B

## TECHNISCHE DATEN

<b>Baujahr</b>		<b>Außenfarbe</b>	<b>Weiß (White Candy)</b>
<b>Anzahl Sitzplätze</b>	5	<b>Interieur</b>	<b>Schwarz / Stoff</b>
<b>Anzahl der Türen</b>	4/5	<b>Airbags</b>	Front-Airbags
<b>Klimatisierung</b>	2-Zonen-Klimaautomatik	<b>Einparkhilfe</b>	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)	<b>Hubraum</b>	1000 cm <sup>3</sup>
<b>HU/AU</b>			

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)