MERCEDES-BENZ GLA 220 2.1 CDI KAT AMG LINE

21.850 €

brutto, MwSt. nicht ausweisbar

Neupreis: 42.691,00 € brutto

SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP GEBRAUCHTFAHRZEUG

EZ 04/2015
54.177 km
125 kW (170 PS)
2143 cm³
Automatik

Unfallfrei, Diesel, 2-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell, beheiz-, und anklappbar
- **Alcantaraleder**
- 5 Kopfstützen
- Vordersitze höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorne
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- **3-Speichen-Lederlenkrad** inkl. **Multifunktion** und **Schaltwippen**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- Zentralverriegelung
- Dekorleisten

SICHERHEIT:

- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Seiten-Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- Start-/Stop Automatik
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Regensensor
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- autom. Fahrlichtschaltung
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- autom. Notbremsassistent
- Spurwechselassistent
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Müdigkeitswarner
- **Toter-Winkel-Assistent** in beiden Außenspiegeln
- Rückfahrkamera inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne** und **hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- **autom. Parklenkassistent** zum Einparken in Parklücken
- **Allradantrieb**
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- Bordcomputer
- **Audio-Navigationssystem** inkl. **Bluetooth Schnittstelle**
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- Sprachsteuerung
- CD-Player
- Autotelefon

EXTRAS:

- **19 Zoll Leichtmetallfelgen auf 235/45 R19 Sommerreifen**
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **Bi-Xenon-Scheinwerfer inkl. LED-Tagfahrlicht**
- Licht- und Sichtpaket
- **Dachreling**
- **Scheinwerferreinigungsanlage**
- Scheibenwaschdüsen, beheizt
- **Panorama-Glasdach inkl. Sonnenschutzrollo**
- **elektrisch Heckklappe**, Öffnung und Schließung per Knopfdruck
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **12 Monate Gebrauchtwagengarantie**

AUTOHAUS STAIGER

EMISSIONSDATEN

Verbrauch	4,9 l/100km (kombiniert)* 5,9 l/100km (innerorts)* 4,4 l/100km (außerorts)*
Verbrauch (WLTP)	5,7 l/100km (kombiniert)*
CO_2-Emissionen	130 g/km (kombiniert)*
CO_2-Emissionen (WLTP)	150 g/km (kombiniert)*
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Diesel
Energieeffizienzklasse	A

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		**Außenfarbe**	Braun Metallic (ORIENTBRAUN - METALLICLACK)
Anzahl Sitzplätze	5	**Interieur**	Schwarz / Alcantara
Anzahl der Türen	4/5	**Airbags**	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	2-Zonen-Klimaautomatik	**Einparkhilfe**	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera, Selbstlenkende Syste
Umweltplakette	4 (Grün)	**Hubraum**	2143 cm³
HU/AU			

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de

Autohaus Staiger · Eichwiesstr. 2 · 77716 Haslach · Tel.: 07832 / 91172-0 · www.autohausstaiger.de