

**> 29.650 €**brutto, inkl. 19% MwSt. // 24.915,97 € netto  
**Neupreis: 34.700,00 € brutto****LIMOUSINE  
GEBRAUCHTFAHRZEUG**

EZ 02/2024

10 km

96 kW (131 PS)

1199 cm<sup>3</sup>**Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz- und anklappbar
- Teilleder
- 5 Kopfstützen
- **Sport-AGR Sitze**, vorne
- Vordersitze höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorne
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- **3-Speichen-Lederlenkrad** inkl. **Multifunktion** und **Schaltwippen**
- **Lenkradheizung**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless System**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- **Keyless Go**, Starten des Fahrzeugs per Motorstartknopf
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

**SICHERHEIT:**

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- Kopf- und Seitenairbags
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, autom. Fernlichtassistent, dynamischer Fernlichtassistent
- **Fahrerassistenzsysteme:** autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner, Tempomat
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne** und **hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Servolenkung

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- Virtual Cockpit, volldigitales Kombiinstrument
- **Audio-Navigationssystem** inkl. Touchscreen und Bluetooth Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- **Hi-Fi-Soundsystem**
- Freisprecheinrichtung
- USB Anschluss

**EXTRAS:**

- **18 Zoll Leichtmetallfelgen "Tricolor"** auf Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- **Solar Protect-Wärmeschutzverglasung**, hinten
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Herstellergarantie**



STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!

KOMPETENTE,  
PERSÖNLICHE  
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR  
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL  
UNTERSCHIEDLICHER  
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE  
& TRANSPARENTE  
ANGEBOTE

FLEXIBLE  
FINANZIERUNGS-  
MÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS  
STAIGER**  
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG  
www.autohausstaiger.de

### EMISSIONSDATEN

Verbrauch	Entfällt (innerorts)* Entfällt (außerorts)*
Verbrauch (WLTP)	5,4 l/100km (kombiniert)*
CO <sub>2</sub> -Emissionen	0 g/km (kombiniert)*
CO <sub>2</sub> -Emissionen (WLTP)	210 g/km (kombiniert)*
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Benzin
Energieeffizienzklasse	B

### TECHNISCHE DATEN

Baujahr		<b>Außenfarbe</b>	Gelb Metallic (Kult Gelb)
Anzahl Sitzplätze	5	<b>Interieur</b>	Schwarz / Teilleder
Anzahl der Türen	4/5	<b>Airbags</b>	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	2-Zonen-Klimaautomatik	<b>Einparkhilfe</b>	Vorne, Hinten, 360°-Kamera
Umweltplakette	4 (Grün)	<b>Hubraum</b>	1199 cm <sup>3</sup>
HU/AU	HU neu		

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)