

**> 28.450 €**brutto, inkl. 19% MwSt. // 23.907,56 € netto  
**Neupreis: 37.155,00 € brutto****SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP  
GEBRAUCHTFAHRZEUG****EZ 01/2024****10 km****96 kW (131 PS)****1200 cm<sup>3</sup>****Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel beheiz- und manuell heranklappbar
- 5 Kopfstützen
- **ergonomischer Aktiv-Sitz** zertifiziert von der Aktion Gesunder Rücken (AGR) aus Alcantaraleder, Fahrer und Beifahrer
- Vordersitze in Höhe, Länge und Lehnenneigung verstellbar, sowie mit Lendenwirbelstütze und ausziehbarer Oberschenkelauflage
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- Rücksitzlehne geteilt klapp- und verschiebbar im Verhältnis 60/40
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- 3-Speichen-Lederlenkrad inkl. Multifunktion
- **Lenkradheizung**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- **beheizbare ThermoTec Windschutzscheibe**
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless Open & Start**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- LED-Ambiente-Beleuchtung in der Mittelkonsole, sowie in den Vordertüren
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

**SICHERHEIT:**

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- Berganfahrassistent
- **Sicht-Ausstattung:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, autom. Fernlichtassistent
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Fahrerassistenzsystem** inkl. Frontkollisionwarner, autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- **IntelliGrip** inkl. Auswahlmöglichkeit mehrerer Fahrprofile
- **180°-Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- Bordcomputer
- **Head-Up Display**
- **Audio-Navigationssystem "Multimedia Navi Pro"** inkl. 8"-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, integriertem Navi uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB Anschluss
- Opel Connect

## EXTRAS:

- 17 Zoll Leichtmetallfelgen im "5-Doppelspeichen-Design" in BiColor/schwarz auf 215/50R17 Allwetterreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Kurven-/Abbiegelicht
- Dachreling in silber
- Winterpaket
- Colorverglasung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



**STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!**

KOMPETENTE,  
PERSÖNLICHE  
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR  
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL  
UNTERSCHIEDLICHER  
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE  
& TRANSPARENTE  
ANGEBOTE

FLEXIBLE  
FINANZIERUNGS-  
MÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS  
STAIGER**  
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG  
www.autohausstaiger.de

## EMISSIONSDATEN

Verbrauch	4,9 l/100km (kombiniert)* 5,9 l/100km (innerorts)* 4,5 l/100km (außerorts)*
Verbrauch (WLTP)	6,4 l/100km (kombiniert)*
CO <sub>2</sub> -Emissionen	112 g/km (kombiniert)*
CO <sub>2</sub> -Emissionen (WLTP)	145 g/km (kombiniert)*
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Benzin
Energieeffizienzklasse	A

## TECHNISCHE DATEN

Baujahr		<b>Außenfarbe</b>	Grau Metallic (Vulkan Grau)
Anzahl Sitzplätze	5	<b>Interieur</b>	Schwarz / Alcantara
Anzahl der Türen	4/5	<b>Airbags</b>	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	2-Zonen-Klimaautomatik	<b>Einparkhilfe</b>	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera
Umweltplakette	4 (Grün)	<b>Hubraum</b>	1200 cm <sup>3</sup>
HU/AU			

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch“ entnommen werden. Der Call-Call oder Verkaufsstellen sind bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich unter [www.dat.de](http://www.dat.de)