

> 17.450 €brutto, MwSt. nicht ausweisbar
Neupreis: 40.000,00 € brutto**KOMBI
GEBRAUCHTFAHRZEUG**

EZ 06/2017

56.730 km

121 kW (165 PS)

1490 cm³**Schaltgetriebe**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell- und beheizbar
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Teilleder
- 5 Kopfstützen
- Vordersitze höhenverstellbar
- elektr. Lendenwirbelstütze für Fahrer und Beifahrer
- Mittelarmlehne vorne
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- 3-Speichen-Lederlenkrad inkl. **Multifunktion**
- **Lenkradheizung**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- Schalthebel in Leder
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless System**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Licht- und Sichtpaket: Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, autom. Fernlichtassistent, dynamischer Fernlichtassistent
- Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Fahrassistenzsystem** inkl. Abstandswarner, autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung
- **Toter-Winkel-Assistent** in beiden Außenspiegeln
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- autom. Parklenkassistent zum Einparken in Parklücken
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- **Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- **Head-Up Display**
- **Audio-Navigationssystem** inkl. Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, integriertem Navi uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- Android Auto
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung

EXTRAS:

- **18 Zoll Leichtmetallfelgen** in silber auf Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **Matrix LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- **elektrisch Heckklappe**, Öffnung und Schließung per Knopfdruck
- **Privacy Verglasung hinten**, getönte Scheiben
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **12 Monate Gebrauchtwagengarantie**



STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!

KOMPETENTE,
PERSÖNLICHE
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL
UNTERSCHIEDLICHER
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE
& TRANSPARENTE
ANGEBOTE

FLEXIBLE
FINANZIERUNGS-
MÖGLICHKEITEN



**AUTOHAUS
STAIGER**
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG
www.autohausstaiger.de

EMISSIONSDATEN

Verbrauch

6,1 l/100km (kombiniert)*

7,5 l/100km (innerorts)*

5,3 l/100km (außerorts)*

CO₂-Emissionen

139 g/km (kombiniert)*

CO₂-Emissionen (WLTP)

0 g/km (kombiniert)*

Zugr.-lfd. Treibstoffart

Benzin

Energieeffizienzklasse

C

TECHNISCHE DATEN

Baujahr

Außenfarbe

Grau Metallic (Licht Grau M2)

Anzahl Sitzplätze

5

Interieur

Schwarz / Teilleder

Anzahl der Türen

4/5

Airbags

Front- und Seiten-Airbags

Klimatisierung

2-Zonen-Klimaautomatik

Einparkhilfe

Vorne, Hinten, Rückfahrkamera, Selbstlenkende Systeme

Umweltplakette

4 (Grün)

Hubraum

1490 cm³

HU/AU

HU neu

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de