

> **34.250 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 28.781,51 € netto
Neupreis: 44.100,00 € brutto

LIMOUSINE NEUFAHRZEUG

10 km
96 kW (131 PS)
1200 cm³
Automatik

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell- und beheizbar
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Alcantaraleder
- 5 Kopfstützen
- **Ergonomischer Komfortsitz auf der Fahrerseite mit AGR-Gütesiegel:** Fahrersitz elektrisch verstellbar (mit Memoryfunktion), Neigungsverstellung der Sitzfläche elektrisch, Oberschenkelaufgabe ausziehbar, Lendenwirbelstütze elektrisch und Massage-Funktion auf Fahrer- und Beifahrerseite
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- Fahrersitz inkl. Sitz-Memory-Funktion
- Massage-Sitz
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- 3-Speichen-Lederlenkrad inkl. **Multifunktion**
- **Lenkradheizung**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- beheizbare Windschutzscheibe
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless System**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Coming- und Leaving-Home-Funktion
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Berganfahrassistent
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, autom. Fernlichtassistent
- **adaptiver Abstandstempomat (ACC)**
- **Fahrassistenzsystem** inkl. Abstandswarner, autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- Drive-Mode-Select inkl. Auswahlmöglichkeit mehrerer Fahrprofile
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- Bordcomputer
- **Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- **Audio-Navigationssystem** inkl. 10"-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, integriertem Navi uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Mirror Screen: Apple CarPlay und Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- USB Anschluss

EXTRAS:

- **19 Zoll Leichtmetallfelgen "Graphite"** auf Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **Matrix LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten
- Winterpaket
- **elektrisch Heckklappe**, Öffnung und Schließung per Knopfdruck
- **Privacy Verglasung hinten**, getönte Scheiben
- **Dachhimmel in schwarz**
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



Die Bilder sind Beispielbilder und zeigen nur eine Ausstattungsvariante. Die tatsächliche Ausstattung ist den Ausstattungsmerkmalen zu entnehmen.

STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!

KOMPETENTE,
PERSÖNLICHE
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL
UNTERSCHIEDLICHER
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE
& TRANSPARENTE
ANGEBOTE

FLEXIBLE
FINANZIERUNGSMÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS
STAIGER**
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG
www.autohausstaiger.de

EMISSIONSDATEN

Verbrauch	Entfällt (innerorts)* Entfällt (außerorts)*
Verbrauch (WLTP)	6,0 l/100km (kombiniert)*
CO ₂ -Emissionen	0 g/km (kombiniert)*
CO ₂ -Emissionen (WLTP)	136 g/km (kombiniert)*
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Benzin
Energieeffizienzklasse	B

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		Außenfarbe	Schwarz Metallic (Perla Nera Schwarz)
Anzahl Sitzplätze	4	Interieur	Schwarz / Alcantara
Anzahl der Türen	4/5	Airbags	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	2-Zonen-Klimaautomatik	Einparkhilfe	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera
Umweltplakette	4 (Grün)	Hubraum	1200 cm ³
HU/AU	HU neu		

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de