

23.450 €

brutto, inkl. 19% MwSt. // 19.705,88 € netto

Neupreis: 26.525,00 € brutto**KLEINWAGEN
NEUFAHRZEUG****10 km
74 kW (101 PS)
1199 cm³
Automatik**

Unfallfrei, Hybrid (Benzin/Elektro), Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz-, und anklappbar
- **Alcantaraleder**
- 5 Kopfstützen
- Sportsitze vorne
- Fahrersitz elektrisch höhenverstellbar
- Fahrersitz höhenverstellbar
- **elektr. Lendenwirbelstütze** am Fahrersitz
- Mittelarmlehne fahrerseitig
- **Massage-Sitz**
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- **3-Speichen-Lederlenkrad** inkl. **Multifunktion** und **Schaltwippen**
- **Lenkradheizung**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **Klimaautomatik** inkl. manueller Umluftschaltung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless System**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- **Ambiente-Beleuchtung**
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Seiten-Airbags
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Regensensor
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- autom. Fahrlichtschaltung
- autom. Fernlichtassistent
- Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandswarner
- **Fahrerassistenzsystem** inkl. autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne** und **hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- **Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- **Audio-Touchscreen** inkl. **Bluetooth Schnittstelle**
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- **Wireless Charging**, kabelloses Aufladen von Smartphones
- USB Anschluss
- Connected Service/Vernetztes Fahrzeug

EXTRAS:

- **16 Zoll Leichtmetallfelgen** auf **195/55 R16 Sommerreifen**
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- **Privacy Verglasung hinten**, getönte Scheiben
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**

PEUGEOT 208 GT HYBRID



Die Bilder sind Beispielbilder und zeigen nur eine Ausstattungsvariante. Die tatsächliche Ausstattung ist den Ausstattungsmerkmalen zu entnehmen.

STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!

KOMPETENTE,
PERSÖNLICHE
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL
UNTERSCHIEDLICHER
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE
& TRANSPARENTE
ANGEBOTE

FLEXIBLE
FINANZIERUNGS-
MÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS
STAIGER**
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG
www.autohausstaiger.de

EMISSIONSDATEN

Verbrauch	4,5 l/100km (kombiniert)* 4,0 l/100km (innerorts)* 4,0 l/100km (außerorts)*
CO₂-Emissionen	100 g/km (kombiniert)*
CO₂-Emissionen (WLTP)	0 g/km (kombiniert)*
Stromverbrauch	4,5 kWh/100km (kombiniert)*
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Hybrid (Benzin/Elektro)
Energieeffizienzklasse	A

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		Außenfarbe	Silber Metallic (Artense Silber)
Anzahl Sitzplätze	5	Interieur	Schwarz / Alcantara
Anzahl der Türen	4/5	Airbags	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	Klimaautomatik	Einparkhilfe	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera
Umweltplakette	4 (Grün)	Hubraum	1199 cm ³
HU/AU	HU neu		

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch“ entnommen werden. Der Leitfaden ist bei allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil-Jahreszeitung unentgeltlich erhältlich unter www.dat.de