

> **27.950 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 23.487,39 € netto

Neupreis: 26.950,00 € brutto

LIMOUSINE NEUFAHRZEUG

10 km

96 kW (131 PS)

1199 cm³

Automatik

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz-, und anklappbar
- **Sport-AGR Fahrersitz Stoff/Premium-Lederoptik "Greta"**
- 5 Kopfstützen
- Vordersitze höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- **3-Speichen-Lederlenkrad** inkl. **Multifunktion** und **Schaltwippen**
- **Lenkradheizung**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- Rücksitzbank teilbar
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless System**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Dekorleisten

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Seiten-/Kopf-Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Regensensor
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- autom. Fahrlichtschaltung
- autom. Fernlichtassistent
- dynamischer Fernlichtassistent
- **adaptiver Abstandstempomat (ACC)**
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- **Fahrerassistenzsystem** inkl. autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- **360° Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung der Rundumsicht
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne** und **hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Servolenkung

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- **Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- **Multimedia Radio** inkl. 10"-Touchscreen und Bluetooth Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- Sprachsteuerung
- Freisprechanrichtung
- USB Anschluss

EXTRAS:

- 17 Zoll Leichtmetallfelgen 5-Speichen auf 225/45 R17 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Reifenreparaturset
- **Privacy Verglasung hinten**, getönte Scheiben
- Durchlademöglichkeit
- Wärmeschutzglas
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



Die Bilder sind Beispielbilder und zeigen nur eine Ausstattungsvariante. Die tatsächliche Ausstattung ist den Ausstattungsmerkmalen zu entnehmen.

STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!

KOMPETENTE,
PERSÖNLICHE
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL
UNTERSCHIEDLICHER
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE
& TRANSPARENTE
ANGEBOTE

FLEXIBLE
FINANZIERUNGS-
MÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS
STAIGER**
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG
www.autohausstaiger.de

EMISSIONSDATEN

Verbrauch	5,4 l/100km (kombiniert)* 6,5 l/100km (innerorts)* 5,4 l/100km (außerorts)*
Verbrauch (WLTP)	5,4 l/100km (kombiniert)*
CO ₂ -Emissionen	123 g/km (kombiniert)*
CO ₂ -Emissionen (WLTP)	123 g/km (kombiniert)*
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Benzin
Energieeffizienzklasse	B

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		Außenfarbe	Weiß (Arktis Weiß)
Anzahl Sitzplätze	5	Interieur	Schwarz / Teilleder
Anzahl der Türen	4/5	Airbags	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	2-Zonen-Klimaautomatik	Einparkhilfe	Vorne, Hinten, 360°-Kamera
Umweltplakette	4 (Grün)	Hubraum	1199 cm ³
HU/AU			

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch“ entnommen werden. Der Leitfaden ist bei allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich unter www.dat.de