AUDI Q5 SPORTBACK 50TFSI E QUATTRO S LINE

67.850 €

brutto, inkl. 19% MwSt. // 57.016,81 € netto

SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP
NEUFAHRZEUG

10 km
220 kW (299 PS)
1984 cm³
Automatik

Unfallfrei, Hybrid (Benzin/Elektro), 3-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegel beidseitig abblendbar
- **Teilleder-Ausstattung**: S line Stoff Sequenz/Leder-Kombination
- 5 Kopfstützen
- **S line Interieur** inkl. Sportsitze vorne, Dachhimmel in schwarz, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet
- Vordersitze höhenverstellbar
- **4-Wege-Lendenwirbelstütze** vorne
- Komfortmittelarmlehne vorne
- Rücksitzlehne geteilt klappbar inkl. ausklappbarer Mittelarmlehne
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- **Sportkontur-Lederlenkrad im 3-Speichen-Design** mit Multifunktion plus und **Schaltwippen**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- Schaltwahlhebel in Leder
- **3-Zonen Komfortklimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Komfortschlüssel**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Coming- und Leaving-Home-Funktion
- **Ambiente-Lichtpaket plus,** mehrfarbig
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Dekoreinlagen Aluminium Matt gebürstet

SICHERHEIT:

- elektr. Parkbremse
- **Halteassistent**
- Regensensor inkl. autom. Fahrlichtschaltung
- **Innenspiegel automatisch abblendbar, rahmenlost**
- **Audi pre sense basic** inkl. Gurtstraffer
- **Audi pres sense city** inkl. Abstandswarner, autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent
- **Audi active lane assist** mit kamerabasierter Verkehrszeichenerkennung
- Audi drive select inkl. Auswahlmöglichkeit mehrerer Fahrprofile (**Audi drive select**)
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- **Einparkhilfe plus**: **Parksensoren vorne** und **hinten** inkl. optischer und akkustischer Warnmeldung
- Allradantrieb quattro
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre
- Fahrer-/Beifahrer-/Seiten-/Kopf-Airbags
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- **Audi virtual cockpit**, volldigitales Kombiinstrument inkl. Bordcomputer
- **MMI Navigation plus inkl. MMI touch**: 10,1 Zoll Touchscreen Bluetooth Schnittstelle, Navigationsfunktion uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Audi phone box inkl. Wireless Charging**
- **Audi Smartphone Interface** inkl. **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- **Audi sound system** inkl. 10 Lautsprechern, Centerspeaker und Subwoofer, 6-Kanal-Verstärker mit Gesamtleistung von 180 Watt
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle vorne und im Fond mit Ladefunktion

AUDI Q5 SPORTBACK 50TFSI E

EXTRAS:

- **19 Zoll Leichtmetallfelgen "5-Speichen-V-Design"** auf 235/55 R19 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollanzeige
- Reifen-Reparatur-Set
- **Matrix LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht , autom. Fernlichtassistent, autom. blendfreies Fernlicht, Abbiege-Funktion und Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- LED-Rückleuchten inkl. **dynamischem Blinklicht**
- **Optikpaket schwarz** inkl. Dachreling in schwarz, schwarze Akzente im Bereich das Audi Singelframe, der Zierleisten an den Seitescheiben und der Stoßfänger vorne und hinten
- **elektr. Schiebe-/Panoramaglasdach** inkl. Sonnenschutzrollo
- **Vorbereitung für eine Anhängerkupplung**
- elektrische Heckcklappe , öffnen und schließen per Tastendruck
- **Privacy Verglasung hinten**, getönte Scheiben
- Gepäckraumabdeckung
- beheizbare Heckscheibe
- Ladekabel mit Haushaltstecker
- Automatisches Sperrdifferential
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung**

AUTOHAUS STAIGER



Die Bilder sind Beispielbilder und zeigen nur eine Ausstattungsvariante. Die tatsächliche Ausstattung ist den Ausstattungsmerkmalen zu entnehmen.

STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!

KOMPETENTE, PERSÖNLICHE ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL UNTERSCHIEDLICHER MARKEN

GÜNSTIGE PREISE & TRANSPARENTE ANGEBOTE

FLEXIBLE FINANZIERUNGS-MÖGLICHKEITEN

AUTOHAUS STAIGER

AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG
www.autohausstaiger.de

EMISSIONSDATEN

Verbrauch	1,6 l/100km (kombiniert)*
	Entfällt (innerorts)*
	Entfällt (außerorts)*
Verbrauch (WLTP)	1,6 l/100km (kombiniert)*
	1,6 l/100km (kombiniert, gewichtet)*
CO_2-Emissionen	37 g/km (kombiniert)*
CO_2-Emissionen (WLTP)	37 g/km (kombiniert)*
	37,0 g/km (kombiniert, gewichtet)*
Stromverbrauch	1,6 kWh/100km (kombiniert)*
Stromverbrauch (WLTP)	22,5 kWh/100km (kombiniert, gewichtet)*
	22,5 kWh/100km (kombiniert, gewichtet)*
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Hybrid (Benzin/Elektro)
Energieeffizienzklasse	B

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		**Außenfarbe**	Grau Metallic (Daytonagrau)
Anzahl Sitzplätze	5	**Interieur**	Grau / Teilleder
Anzahl der Türen	4/5	**Airbags**	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	3-Zonen-Klimaautomatik	**Einparkhilfe**	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera, Selbstlenkende Syste
Umweltplakette	4 (Grün)	**Hubraum**	1984 cm³
HU/AU			

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de