

**> 43.950 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 36.932,77 € netto

**SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP  
GEBRAUCHTFAHRZEUG**

EZ 11/2023

10 km

110 kW (150 PS)

1500 cm<sup>3</sup>**Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 3-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel elektrisch verstell- und beheizbar inkl. Bordstenautomatik auf der Beifahrerseite
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- R-Line Teilleder in Titanschwarz-Kristallgrau
- 7 Kopfstützen
- 2 Einzelsitze in der dritte Reihe
- Top-Komfort-Vordersitze höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze Fahrer und Beifahrer
- Mittelarmlehne vorne
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, **beheizbar**, mit **Schaltfunktion**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **3-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Easy Open&Close**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Ambiente-Beleuchtung

**SICHERHEIT:**

- **Licht- und Sichtpaket:** Coming- und Leaving-Home-Funktion, Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fernlichtassistent
- **adaptiver Abstandstempomat (ACC)**
- **IQ-Drive** inkl. Abstandswarner, autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- **Toter-Winkel-Assistent** in beiden Außenspiegeln
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- autom. Parklenkassistent zum Einparken in Parklücken
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperrung

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- **Digital Cockpit pro**, volldigitales Kombiinstrument
- **Navigationssystem Discover Media** inkl. 8"-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, integriertem Navi uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **App Connect** inkl. **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB Anschluss
- 2 USB-C Schnittstellen vorne

## EXTRAS:

- **19 Zoll Leichtmetallfelgen in Valenciagrau** auf 255/45R19 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten, autom. Fernlichtassistent "Light Assist"
- **Winterpaket** inkl. Sitzheizung vorne, beheizte Scheibenwaschdüsen
- Dachreling in silber
- **schwenkbare Anhängerkupplung**
- **sensorgesteuerte Heckklappe**, Öffnen und Schließen per Fußbewegung
- **Privacy Verglasung hinten**, getönte Scheiben
- Gepäckraumabdeckung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



**STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!**

KOMPETENTE,  
PERSÖNLICHE  
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR  
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL  
UNTERSCHIEDLICHER  
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE  
& TRANSPARENTE  
ANGEBOTE

FLEXIBLE  
FINANZIERUNGS-  
MÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS  
STAIGER**  
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG  
www.autohausstaiger.de

## EMISSIONSDATEN

**Verbrauch**

Entfällt (innerorts)\*

Entfällt (außerorts)\*

**Verbrauch (WLTP)**

7,2 l/100km (kombiniert)\*

**CO<sub>2</sub>-Emissionen**

0 g/km (kombiniert)\*

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)**

164 g/km (kombiniert)\*

**Zugr.-lgd. Treibstoffart**

Benzin

**Energieeffizienzklasse**

A

## TECHNISCHE DATEN

**Baujahr**

**Außenfarbe**

Silber Metallic (Silber Pyrit)

**Anzahl Sitzplätze**

7

**Interieur**

Schwarz / Teilleder

**Anzahl der Türen**

4/5

**Airbags**

Front- und Seiten-Airbags

**Klimatisierung**

3-Zonen-Klimaautomatik

**Einparkhilfe**

Vorne, Hinten, Rückfahrkamera, Selbstlenkende Systeme

**Umweltplakette**

4 (Grün)

**Hubraum**

1500 cm<sup>3</sup>

**HU/AU**

HU neu

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)