

**22.750 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 19.117,65 € netto

**SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP  
GEBRAUCHTFAHRZEUG**

EZ 04/2023

6.981 km

81 kW (110 PS)

1000 cm<sup>3</sup>**Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel elektrisch verstell- und beheizbar
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Polsterstoff-"LIFE"
- 5 Kopfstützen
- Vordersitze höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorne
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- ISOFIX am Beifahrersitz
- 3-Speichen-Lederlenkrad inkl. **Multifunktion**
- **Schaltwippen**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **2-Zonen-Klimaautomatik** inkl. manueller Umlufschaltung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- Coming- und Leaving-Home-Funktion
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

**SICHERHEIT:**

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, autom. Fernlichtassistent
- **adaptiver Abstandstempomat (ACC)**
- **Fahrassistenzsystem** inkl. Abstandswarner, autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Müdigkeitswarner
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- **Virtual Cockpit Plus**, volldigitales Kombiinstr
- **Radio "Ready 2 Discover"** inkl. Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, Navigation über das Smartphone uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- USB-C Anschluss

**EXTRAS:**

- **16 Zoll Leichtmetallfelgen** auf 205/60R16 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Notrad
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht
- **Dachreling in schwarz**
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!

KOMPETENTE,  
PERSÖNLICHE  
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR  
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL  
UNTERSCHIEDLICHER  
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE  
& TRANSPARENTE  
ANGEBOTE

FLEXIBLE  
FINANZIERUNGS-  
MÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS  
STAIGER**  
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG  
www.autohausstaiger.de

### EMISSIONSDATEN

|                                    |                                                |
|------------------------------------|------------------------------------------------|
| Verbrauch                          | Entfällt (innerorts)*<br>Entfällt (außerorts)* |
| Verbrauch (WLTP)                   | 5,8 l/100km (kombiniert)*                      |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen        | 0 g/km (kombiniert)*                           |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen (WLTP) | 132 g/km (kombiniert)*                         |
| Zugr.-lgd. Treibstoffart           | Benzin                                         |
| Energieeffizienzklasse             | B                                              |

### TECHNISCHE DATEN

|                   |                        |                     |                               |
|-------------------|------------------------|---------------------|-------------------------------|
| Baujahr           |                        | <b>Außenfarbe</b>   | Weiß (Pure White)             |
| Anzahl Sitzplätze | 5                      | <b>Interieur</b>    | Schwarz / Stoff               |
| Anzahl der Türen  | 4/5                    | <b>Airbags</b>      | Front- und Seiten-Airbags     |
| Klimatisierung    | 2-Zonen-Klimaautomatik | <b>Einparkhilfe</b> | Vorne, Hinten, Rückfahrkamera |
| Umweltplakette    | 4 (Grün)               | <b>Hubraum</b>      | 1000 cm <sup>3</sup>          |
| HU/AU             | HU neu                 |                     |                               |

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)