

**> 30.590 €**brutto, inkl. 19% MwSt. // 25.705,88 € netto  
**Neupreis: 35.515,00 € brutto****KOMBI  
GEBRAUCHTFAHRZEUG**

EZ 02/2024

10 km

96 kW (131 PS)

1199 cm<sup>3</sup>**Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel elektrisch verstell- und anklappbar
- **Premium-Teilleder "Greta"** in schwarz
- 5 Kopfstützen
- Sport-AGR-Sitze vorne
- Mittelarmlehne vorne
- **Lendenwirbelstütze** vorne
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- **3-Speichen-Lederlenkrad** inkl. **Multifunktion** und **Schaltwippen**
- **Lenkradheizung**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless System**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- **Coming- und Leaving-Home-Funktion**
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Solar Protect- Wärmeschutzverglasung im Fond, Abgedunkelte Heckscheibe
- Dekorleisten

**SICHERHEIT:**

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Seitenairbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Berganfahrassistent
- Regensensor
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- autom. Fahrlichtschaltung und Fernlichtassistent
- Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Intellidrive 1.0** inkl. autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- **360° Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung der Rundumsicht
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne** und **hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Elektrische Wegfahrsperre

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- **10" Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- Audio-**Navigationssystem** inkl. **10" Touchscreen-Farbdisplay** und **Bluetooth Schnittstelle**
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- Sprachsteuerung
- Kabellose Smartphone-Integration über **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- **Hi-Fi Soundsystem**
- 2 USB Anschlüsse und USB Ladegerät

## EXTRAS:

- **18 Zoll Leichtmetallfelgen "Tricolor"** auf **225/40 R18 Michelin Sommerreifen**
- Reifen-Reparatur-Set
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht und LED-Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- **High Gloss Back-Ausstattung:** Dach-Designlinie in schwarz, Opel Vizor mit Rahmen in Hochglanzschwarz, Opel Embleme vorne und hinten in Hochglanzschwarz sowie "Astra"-Schriftzug am Heck
- Sportpaket
- **AHK Vorbereitung**
- **elektrisch Heckklappe**, Öffnung und Schließung per Knopfdruck
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassungsdatum**



Die Bilder sind Beispielbilder und zeigen nur eine Ausstattungsvariante. Die tatsächliche Ausstattung ist den Ausstattungsmerkmalen zu entnehmen.

**STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!**

KOMPETENTE,  
PERSÖNLICHE  
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR  
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL  
UNTERSCHIEDLICHER  
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE  
& TRANSPARENTE  
ANGEBOTE

FLEXIBLE  
FINANZIERUNGS-  
MÖGLICHKEITEN



**AUTOHAUS  
STAIGER**  
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG  
www.autohausstaiger.de

## EMISSIONSDATEN

Verbrauch

Entfällt (innerorts)\*

Entfällt (außerorts)\*

Verbrauch (WLTP)

4,9 l/100km (kombiniert)\*

CO<sub>2</sub>-Emissionen

0 g/km (kombiniert)\*

CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)

129 g/km (kombiniert)\*

Zugr.-lgd. Treibstoffart

Benzin

Energieeffizienzklasse

B

## TECHNISCHE DATEN

Baujahr

Außenfarbe

Schwarz Metallic (Karbon Schwarz (Metallic))

Anzahl Sitzplätze

5

Interieur

Schwarz / Teilleder

Anzahl der Türen

4/5

Airbags

Front- und Seiten-Airbags

Klimatisierung

2-Zonen-Klimaautomatik

Einparkhilfe

Vorne, Hinten, 360°-Kamera

Umweltplakette

4 (Grün)

Hubraum

1199 cm<sup>3</sup>

HU/AU

HU neu

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)