

 **41.950 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 35.252,10 € netto

Neupreis: 57.750,00 € brutto**SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP
GEBRAUCHTFAHRZEUG****EZ 09/2023****10 km****180 kW (245 PS)****1400 cm³****Automatik**

Unfallfrei, Hybrid (Benzin/Elektro), 3-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell- und beheizbar
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Polsterstoff
- 5 Kopfstützen
- Vordersitze höhenverstellbar
- elektr. Lendenwirbelstütze für Fahrer und Beifahrer
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- Massage-Sitz
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, **beheizbar**, mit **Schaltfunktion**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **3-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Easy Open&Close**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

SICHERHEIT:

- **Licht- und Sichtpaket:** Coming- und Leaving-Home-Funktion, Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, dynamischer Fernlichtassistent
- **adaptiver Abstandstempomat (ACC)**
- **IQ-Drive** inkl. Abstandswarner, autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- **Toter-Winkel-Assistent** in beiden Außenspiegeln
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- autom. Parklenkassistent zum Einparken in Parklücken
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- **Virtual Cockpit pro**, volldigitales Kombiinstrument
- **Navi Discover Media** inkl. 8"-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, integriertem Navi uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **App Connect** inkl. **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB Anschluss

EXTRAS:

- **18 Zoll Leichtmetallfelgen "Frankfurt"** auf Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- **IQ-Light-LED-Matrix-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten
- Dachreling
- **Winterpaket** inkl. Sitzheizung und beheizter Scheibenwaschdüsen
- **schwenkbare Anhängerkupplung**
- **sensorgesteuerte Heckklappe**, Öffnen und Schließen per Fußbewegung
- **Privacy Verglasung hinten**, getönte Scheiben
- beheizbare Heckscheibe
- Gepäckraumabdeckung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!

KOMPETENTE,
PERSÖNLICHE
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL
UNTERSCHIEDLICHER
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE
& TRANSPARENTE
ANGEBOTE

FLEXIBLE
FINANZIERUNGS-
MÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS
STAIGER**
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG
www.autohausstaiger.de

EMISSIONSDATEN

Verbrauch

1,6 l/100km (kombiniert)*

Entfällt (innerorts)*

Entfällt (außerorts)*

Verbrauch (WLTP)

1,6 l/100km (kombiniert)*

CO₂-Emissionen

37 g/km (kombiniert)*

CO₂-Emissionen (WLTP)

37 g/km (kombiniert)*

Stromverbrauch

16,8 kWh/100km (kombiniert)*

Stromverbrauch (WLTP)

15,3 kWh/100km (kombiniert, gewichtet)*

Zugr.-lgd. Treibstoffart

Hybrid (Benzin/Elektro)

Energieeffizienzklasse

A

TECHNISCHE DATEN

Baujahr

Anzahl Sitzplätze

5

Anzahl der Türen

4/5

Klimatisierung

3-Zonen-Klimaautomatik

Umweltplakette

4 (Grün)

HU/AU

HU neu

Außenfarbe

Silber Metallic (Reflexsilber)

Interieur

Schwarz / Stoff

Airbags

Front- und Seiten-Airbags

Einparkhilfe

Vorne, Hinten, Rückfahrkamera, Selbstlenkende Systeme

Hubraum

1400 cm³

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

Autohaus Staiger • Eichenbachstr. 2 • 77716 Haslach • Tel.: 07832 / 9147-24 • www.autohausstaiger.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“